

抗污染膜FR12-8040膜元件

产品简介

汇通FR12-8040抗污染反渗透膜元件用于苦咸水脱盐的芳香族聚酰胺复合膜元件，具有运行压力低、产水量高、脱盐率高的特点。采用独有抗污染专利技术对膜表面进行改性，改变膜表面的电荷性及光滑度，增加膜表面亲水性，减少污染物及微生物在膜表面的附着，降低膜元件污染速率，延长使用寿命；同时采用 34mil 的宽进水通道设计，减少压力损失，提高清洗恢复性。

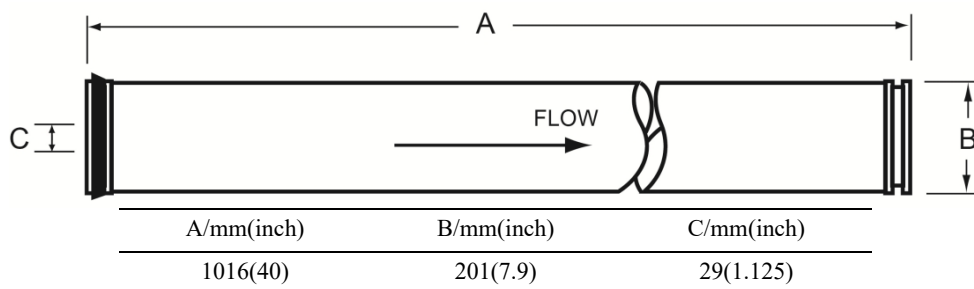
抗污染膜元件适用于含盐量低于 10000ppm 的地表水、市政用水及工业废水等水源的脱盐处理，主要用于各种规模的中水回用、锅炉补给水、循环冷却水等水处理领域，特别适用于含少量有机物的污染水源。

膜元件型号	有效膜面积 ft ² (m ²)	平均产水量 GPD(m ³ /d)	稳定脱盐率 %	最低脱盐率 %
FR12-8040	400 (37.2)	10500 (39.7)	99.5	99.3

测试条件	测试压力	225 psi (1.55MPa)	测试液温度	25 °C
	测试液浓度(NaCl)	2000ppm	测试液pH值	7.5±0.5
条件	单支膜元件回收率	15%		

极限使用条件	最高操作压力	600psi (4.1MPa)	最高进水流量	75gpm (17 m ³ /h)
	进水温度	45°C	最大进水SDI ₁₅	5
使用条件	正常运行时进水pH范围	2~11	进水自由氯浓度	<0.1ppm
条件	化学清洗时进水pH范围	1~13	单支膜元件最大压力降	15psi (0.1MPa)

膜元件尺寸如下图：1.0 inch (英寸) =25.4 mm(毫米)



注意事项:

- 1 样本中提供的数据和信息都是经长期实验得出，我们确信这些数据和信息是准确和有效的。请顾客严格按照产品的设计、使用与维护要求使用产品并保留相关数据记录；膜厂家不承担由于顾客未按照本样本所提供的条件进行产品使用与维护所产生的一切后果。
- 2 表中所列的产水量为平均值，单支膜元件产水量不低于标称值的15%。
- 3 膜元件出厂前，干式膜元件无保护液，湿式膜元件使用1.0%的亚硫酸氢钠（冬天时添加10%的丙三醇防冻液）溶液进行储藏处理并采用真空包装。
- 4 干式膜元件润湿后应始终保持湿润；湿式膜元件长期不使用时，为了防止微生物的滋长，推荐用含1.0%亚硫酸氢钠（食品级）的保护液（用RO产水配制）浸泡膜元件。
- 5 膜元件的初次使用时，建议首先低压冲洗15~25分钟（不宜浸泡或浸泡过夜），然后高压冲洗60~90分钟（产水量不低于系统设计产水量的50%）。膜元件运行初期第一个小时内的产水和浓水应全部排放。
- 6 在储存和运行中禁止添加任何对膜元件有影响的化学药剂，如违反使用这类化学药剂，膜厂家将不承担由此产生的一切后果。
- 7 由于技术进步及产品的更新换代，产品资料可能随时改变，无须事先声明。